

El Detergente Alcalino CIP 100™ está diseñado para satisfacer las demandas únicas de los procesos de limpieza que se encuentran en las industrias farmacéutica, biotecnológica, cosmética, de suplementos nutricionales y otras industrias que requieren un limpiador efectivo y validable.

Una mezcla patentada de hidróxido de potasio, surfactantes, quelantes y otros ingredientes que mejoran el rendimiento; proporciona varios mecanismos de limpieza. El producto de baja formación de espuma elimina un amplio rango de residuos del proceso, desde subproductos de la fermentación hasta emulsiones y lubricantes basados en silicona, y es ideal para aplicaciones de limpieza en sitio (CIP, por sus siglas en inglés) y limpieza fuera del sitio (COP, por sus siglas en inglés). Se encuentra disponible un amplio paquete de soporte para cumplir con sus objetivos de validación.



Limpiador Alcalino de Procesos e Investigación CIP 100™

Funciones

Limpiador alcalino formulado

Contiene surfactantes biodegradables

Sistema de baja formación de espuma

Fórmula sin enjuague

Trazabilidad completa del control de lotes y cambios

Fabricado en una planta registrada en la FDA, que cumple con las normas ISO 9001:2015 e ISO 13485:2016

Métodos analíticos específicos y no específicos

Beneficios

Penetra, disuelve y elimina un amplio espectro de residuos mediante varios mecanismos de limpieza

Cumple con la Regulación (CE) n.º 648/2004 sobre detergentes para armonizar la validación de la limpieza global

Funciona bien en aplicaciones de limpieza de tanques CIP

Minimiza el consumo de agua y otros servicios

Respalda el control y la garantía de calidad

Cumple con el estándar más alto en fabricación y aseguramiento de calidad

Proporciona métodos analíticos representativos para facilitar el proceso de validación

Aplicaciones

- Limpieza de Piezas y Componentes
- Limpieza Ultrasónica
- Limpieza del Equipo de Proceso
 - » Recipientes del Proceso
 - » Reactores
 - » Mezcladores
 - » Compresoras de Tabletas
- Lavado de Instrumental de Vidrio
 - » Lavadoras de Instrumental de Vidrio de Laboratorio de la Serie Reliance®
 - » Lavadoras de Instrumental de Vidrio Farmacéutico de la Serie Reliance®
 - » Secadores de Instrumental de Vidrio de Laboratorio Reliance®

Soporte Técnico

Se encuentra disponible un equipo altamente calificado y reconocido por la industria de químicos, microbiólogos e ingenieros para ofrecer asesoramiento sobre productos y procesos. El Soporte Técnico de STERIS actualmente ofrece seminarios presenciales y no presenciales sobre temas que se centran en los procesos de limpieza y en la validación de la limpieza. Se ha desarrollado una extensa biblioteca de datos técnicos, informes de laboratorio, métodos analíticos y estudios de casos, incluidos estudios de toxicidad y compatibilidad de sustratos.

Programa PACE™

Nuestros Servicios de Soporte Técnico también incluyen el programa de Evaluación de Procesos y Limpieza (PACE, por sus siglas en inglés), que es un servicio de evaluación diseñado para proporcionar a nuestros Clientes recomendaciones para un protocolo de limpieza eficaz. Una vez completada una evaluación, STERIS proporciona un informe que ayuda a los Clientes a desarrollar un protocolo de limpieza definiendo los parámetros basados en el tipo de producto químico, la concentración, el tiempo de limpieza, la temperatura, el método de limpieza y la calidad del agua. El programa PACE es un primer paso esencial para cualquier aplicación de limpieza.

Propiedades Físicas

Forma	Líquido amarillo claro/transparente
Gravedad específica 25 °C (77 °F)	1,26
pH (Solución al 1%)	12,4
Solubilidad	Completa
Espuma	Baja a todas las temperaturas
Enjuague	Excelente
Fosfatos	Ninguno

Limpiador Alcalino de Procesos e Investigación CIP 100™

Información para Pedidos

Descripción	Número de Pieza
3,8 L (1 Galón) X 4 por caja	1D1008
Botella de 10 L (2,64 Galones)	1D10T6
Balde de 18,9 L (5 Galones)	1D1005
Tambor de 113,6 L (30 Galones)	1D1002
Tambor de 208,2 L (55 Galones)	1D1001
Tote de 757,1 L (200 Galones)	1D10D9
Tote de 946,4 L (250 Galones)	1D10D7
Tote de 1135,5 L (300 Galones)	1D10D3